



dla rozwoju Mazowsza

Irena Soszyńska
Zakład Produkcyjno-Handlowy BET-BUD
ul. Repkowska 51D
08-300 Sokołów Podlaski
NIP: 8211343988
REGON: 710358551
(Zamawiający)

Sokołów Podlaski, dn. 01.10.2012 r.

.....
.....
.....
(Oferent)

ZAPYTANIE OFERTOWE

Dotyczy projektu pn. „Zakup maszyn do uruchomienia innowacyjnej produkcji betonów polimerowych i prefabrykatów” realizowanego w ramach:

- Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2007-2013,
- Osi priorytetowej I: Tworzenie warunków dla rozwoju potencjału innowacyjnego i przedsiębiorczości na Mazowszu
- Działania: 1.5 **Rozwój przedsiębiorczości**
- Wniosku o dofinansowanie: *MJWPU.420-1130/11*

Zwracam się z prośbą o przedstawienie oferty na:

1. *Mobilny węzeł betoniarski o wydajności betonu 55 m³ – 1 szt.*
2. *Urządzenie do recyklingu resztek betonu o wydajności 12m³ – 1 szt.*

1. Skład i minimalne parametry techniczne dla: Mobilny węzeł betoniarski o wydajności betonu 55 m³.

1. Mieszarka Talerzowa o parametrach:

- pojemność na sucho 1500 L,
- wydajność / zarób 1,0m³,
- moc silnika napędowego mieszarki 37kW,
- ilość urządzeń spustowych – szt.1
- wyposażona w urządzenie do odpylenia mieszarki
- wyposażona w pulpit serwisowy
- wyposażona w dodatkową klapę serwisową

2. Konstrukcja nośna wytwórni z barierkami i schodami przystosowana do ewentualnej zabudowy termicznej.

3. Urządzenie wciągająco-napełniające (SKIP) z torowiskiem o pojemności zasobnika 1,5m³ z wyciągarką linową na bazie motoreduktora z hamulcem. Silnik sterowany za pomocą przemiennika częstotliwości.

- 4. Stacja Kruszyw 4x15m3** w układzie szeregowym składająca się z 4 komór, każda o min. pojemności 15m3. Dodatkowo wyposażenie komór w system przeciwdziałający zawieszaniu w postaci wibratorów. Stacja kruszyw powinna posiadać możliwość dostawienia kolejnych komór.
- 5. Waga kruszywa** – przenośnik taśmowy z układem napędowym na bazie motoreduktora, zawieszony na czujnikach tensometrycznych. Przenośnik powinien posiadać możliwość przyjęcia jednorazowo wsadu jednej granulacji (z jednej komory kruszywa).
- 6. Waga wody** – z instalacją do wody czystej i z recyklingu.
- 7. Waga cementu** – wyposażona wibrator pneumatyczny, otwierana za pomocą siłownika pneumatycznego.
- 8. Waga domieszek chemicznych** – waga przygotowana dla dwóch domieszek chemicznych z 2 pompami dozującymi.
- 9. Kontener sterowniczy** - wyposażony w klimatyzację oraz ogrzewanie.
- 10. Sprężarka powietrza + system pneumatyczny.**
- 11. Silosy cementu o pojemności 60T** – szt. 2, wyposażone w system filtracji, areacji oraz niezbędne oprzyrządowanie.
- 12. Przenośniki ślimakowe** – szt.2 , wyposażone w łożyska o stałym smarowaniu bezobsługowym.
- 13. Komputerowy system sterowania wytwórni z automatyką i pełną instalacją elektryczną.**
- 14. Dodatkowo wytwórnia powinna posiadać: sondę wilgotności piasku i pomiar konsystencji betonu, oraz być przystosowana do zmiennych warunków pogodowych w zakresie temperatur od -10 do +40 stopni Celsjusza bez konieczności dodatkowych modyfikacji technicznych.**

2. Skład i minimalne parametry techniczne dla: Urządzenie do recyklingu resztek betonu o wydajności 12m3.

- 1. Wyłukiwarka ślimakowa** - ilość: 1 szt.
 - Długość min 4000 mm
 - Wysokość zasypu max 1450 mm
 - Wysokość zrzutu max 1900 mm
 - Wydajność wyłukiwania 12 m3 /h
 - łożyska poza obrębem wpływu mleczka cementowego
 - Wszystkie części stalowe maszyny ocynkowane
- 2. Mieszadło wraz z trawersem ponad zbiornikiem wody recyklingowej dla zbiornika o wielkości 50m3.**
- 3. Regulacja poziomu dla zbiornika wody recyklingowej .**
 - Bezdotykowy pomiar poziomu napełnienia i przepływu poprzez sondę ultradźwiękową.
- 4. Żurawik splotczki 2".**
- 5. Pompa do żurawika splotczki do płukania betonomieszarki za pomocą wody recyklingowej.**
 - Wydajność min 480l/min przy 7m wysokości podawania wody.
 - Pompa swobodnego przepływu
- 6. Pompa zanurzeniowa do tłoczenia wody recyklingowej ze zbiornika wody recyklingowej do wagi wody nad mieszarką.**
 - Wydajność min 720l/min przy 12 m wysokości podawania wody.
 - Pompa swobodnego przepływu i obudowa wykonane ze stopu odpornego na ścieranie i korozję
- 7. Sterowanie elektryczne.**

Cena dostawy:

Cena dostawy powinna zawierać: koszty transportu, załadunku, materiałów pomocniczych, montaż, rozruch, przeszkolenie pracowników.

Złożona oferta powinna zawierać co najmniej:

- nazwę i adres oferenta,
- opis nawiązujący do parametrów wyszczególnionych w zapytaniu ofertowym,
- wartość oferty wyrażoną w PLN (cena netto oraz brutto) lub w Euro. W przypadku złożenia oferty w Euro należy dokonać przeliczenia waluty na PLN wg średniego bieżącego kursu wyliczonego i ogłoszonego przez Narodowy Bank Polski z dnia wystawienia zapytania ofertowego,
- termin ważności oferty nie krótszy niż termin realizacji zamówienia,
- odpowiedzi na wszystkie kryteria oceny ofert.

Wskazane jest, by oferta zawierała również inne, dodatkowe informacje, np. warunki gwarancji, warunki płatności i dostawy, możliwe do uzyskania upusty, maksymalny czas realizacji, kosztorys ofertowy itd.

Zastrzeżenia

- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane,
- Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę,
- W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert,
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert,
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.
- Złożona oferta powinna zawierać cenę oddzielnie dla punktu 1 oferty i oddzielnie dla punktu 2 oferty.

Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty elektronicznej na adres: bet-bud@epf.pl, poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: ul. Repkowska 51D, 08-300 Sokołów Podlaski.

Termin składania ofert upływa w dniu: 12.10.2012 r.

Termin realizacji zamówienia: 90dni

Wybór najkorzystniejszej oferty zostanie dokonany do dnia 15.10.2012 r.

Warunkiem oceny oferty pod kątem kryteriów jest:

- **Opinia o zastosowaniu w maszynie innowacyjnej technologii, stosowanej w kraju przez okres nie dłuższy niż 5 lat i na świecie przez okres nie dłuższy niż 5 lat**
- Odniesienie się w ofercie do wszystkich parametrów technicznych wskazanych w zapytaniu ofertowych
- Spełnienie minimalnych parametrów technicznych przedmiotu zamówienia



Kryteria oceny ofert:

- **CENA** – Ocenie podlega cena całkowita brutto , im niższa zaproponowana cena, tym oferta będzie lepiej oceniana, waga kryterium – 50%
- **GWARANCJA** – Ocenie podlega długość okresu gwarancji, im dłuższy okres gwarancji liczony w miesiącach, tym oferta będzie lepiej oceniana, waga kryterium – 15%
- **DOŚWIADCZENIE** – Im większa liczba zrealizowanych podobnych rozwiązań tym oferta lepiej oceniana, brana pod uwagę będzie liczba referencji, waga kryterium – 15%
- **SERWIS** – Ocenie podlega czas potrzebny do usunięcia awarii od chwili zgłoszenia uszkodzenia liczony w godzinach, im krótszy czas usunięcia awarii tym oferta będzie lepiej oceniana, waga kryterium – 10%
- **TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA** – Ocenie podlega wielkość okresu czasu potrzebnego do wykonania zamówienia, im okres czasu mniejszy tym oferta będzie wyżej oceniana, waga kryterium – 10%

Punkty 1 i 2 oferty będą oceniane niezależnie jednak wg tych samych kryteriów. Za punkt 1 można uzyskać max 100 punktów, przyjmuje się, iż 1% wagi kryterium = 1 pkt. Za punkt 2 można uzyskać max 100 punktów, przyjmuje się, iż 1% wagi kryterium = 1 pkt. Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie oferta która uzyska największą liczbę punktów z sumy ocen punktów 1 i 2. Maksymalna do uzyskania liczba punktów z sumy ocen punktów 1i 2 to 200 pkt.

Wybór najkorzystniejszej oferty zostanie udostępniony wszystkim Oferentom.

Z.P.H. „BET-BUD”
Irena Saezyńska
08-300 Sokółów Podlaski, ul. Repkowska 51D
tel. 25/ 781 21 29; kom. 604 213 711
NIP 8211343988; REGON 710358551



Pieczętka i podpis